多孔質部でのスリップ流れを利用したスラスト軸受

門屋 步(高知工科大[院]) 竹内彰敏(正,高知工科大学)

1. 緒言

水ポンプや HDD のスピンドルモータのスラスト 軸受には、一般に、幾何学的な先すぼまり形状を 有するスパイラルグループ軸受等が用いられてい るが起動や停止時には、軸受面への効果的な流体 潤滑膜の形成が難しく、2面の潤滑は急激に過酷な 状態へと移行する危険性がある.これに対し、本 研究では、スリップ流れが発生する多孔質部と発 生のない緻密部を設けた、見かけ上完全に平坦な スラスト軸受の開発を試みている.これにより多 孔質部、緻密部でのせんだん流量の不連続性を補 うような圧力流れが有機され、これにより荷重を 支持されると考えられる.

そしてこれまでに,水潤滑下で作動するサイア ロン多孔質軸受において本軸受構造の有効性を確 認してきた.ここでは,より身近な多孔質材とし て軽石,砂岩,花崗岩を取り上げ,水潤滑下での 特性を検討した.

2. 試験片ならびに実験装置

石の軸受には,軽石や河原で採取した砂岩を図1 の大きさに加工し,端面の円周方向の3箇所(3ラ ンド)あるいは9箇所(9ランド)に高分子を浸透・固 化させて緻密なランド部を形成したものを用いた. そして回転試験片の材質には,緻密なサイアロン, 花崗岩を用いた.その表面は,サイアロンは Ra=0. 03µm 花崗岩は Ra=0.07µm と緻密で滑らかで ある.

また実験では,図3に示す簡易型のスラスト軸 受試験機を使用した.そしてここでは,起動や停 止時のような過酷な領域での潤滑特性の改善を目 的として,表1に示すような,低速で比較的面圧 が高い条件下での実験を行っている.

3. 石軸受の水潤滑特性

図4は,軽石での結果である.砂岩と同様,全面多 孔質の軸受の摩擦に比べ,高分子を浸透・固化させ た軸受では,1/8以下の低い摩擦を維持している. なお,これら石軸受の摩擦は,同じ構造を持つサイア ロン軸受での摩擦とほとんど同じであった.そして回 転試験片に花崗岩を用いた場合では,多少サイア ロンの結果よりも摩擦が高いものの0.05以下と



(サイアロン,花崗岩,SK2) (石,銅錫系)

図.3 実験装置

表.1 実験条件	
すべり速度, m/s	0.15, 0.05, 0.025
荷重, N	40 ~ 200
測定時間 分	5
温度,	23 ± 1
潤滑剤	水, 油



図.4 軽石軸受の摩擦特性曲線





図.6 サイアロン軸受の摩擦特性曲線

低く維持している.図5は,砂岩の場合の結果で ある.全面多孔質の軸受では,滑り速度が0. 15m/s(W=80N)で急激な摩擦の上昇を示すのに対 し3ランド,9ランド軸受は共に低い摩擦係数を維 持しており、回転試験片にサイアロンを用いたと きと比較しても近似した結果が得られた.

図 6 は,固定試験片にサイアロン,回転試験片 にサイアロンと花崗岩を用いたときの実験結果で ある.全面多孔質の軸受は,軽石や砂岩のような 測定不能までは至らなかったが荷重が大きくなる につれて摩擦係数が高くなっているのが確認でき た。そして花崗岩を回転試験片に用いた場合では, サイアロン同士の結果と比較しても,近似した値 を示しているが,速度が遅い0.05m/sでは,摩擦 係数が急激に高くなるといった結果が得られた.

4. ANSYS での理論解析



図.7 理論解析結果

図 7 のような構造を作製し ANSYS を用いて解 析した結果である.スリップ流れによる圧力発生 は,実際 ANSYS で計算しても図 8 に示すような モデルでも定性的ではあるが圧力の発生が見られ, この正圧での圧力が荷重を支持できると考えられ る.

5. 結言

多孔質材の一部に高分子を浸透・固化させるこ とにより緻密なランド部を設けた,見かけ上平坦 なスラスト軸受の特性を調べ,軽石や川原の砂岩, そして回転試験片に花崗岩を使用しても軸受材と して利用できる可能性が確認できた.

6. 参考文献

- 橋本諭,竹内彰敏 日本設計工学会予稿集, 36,(2004),111-114.
- 2) 橋本諭 日本トライボロジー会議 2004 鳥取予稿,(2004),155-156.
- 7) 門屋歩,竹内彰敏 日本設計工学会 2005 年 秋季研究発表講演会,(2005),91-92