1. 緒言

今後航空機は LCC の増加や新興国での普及,古い機体の 代替により、ますます需要が伸びると考えられる. その中で 航空機には環境面や運用コストの面で燃費向上が求められ る. 燃費向上には機体の軽量化, エンジンの高効率化などが 挙げられるが本研究室ではエンジンの高効率化を目指し, そ の中でも圧縮機の要素効率の向上に着目し, 軸流圧縮機の動 翼端とケーシングとの隙間の翼端流れを制御することが目 的である. 圧縮機は逆圧力勾配で作動することから,翼端流れ に漏れ流れが干渉すると流れが不安定となり失速しやすい. 失速特性を改善するケーシングトリートメントと呼ばれる ケーシングに溝加工を施す手法がある.これは動翼翼端部で 翼の正圧面と負圧面の圧力差から生じる漏れ流れを活用す ることで失速特性を改善しているが、圧力比・圧縮機効率が 低下(1)してしまうため、本研究室では圧力比・圧縮機効率の 低下をなるべく抑え,失速特性を改善する方法を模索するこ ととした.本研究では翼端流れを非接触計測可能なレーザー ドップラー流速計を用いて計測を行い、 今後の翼端流れ制御 に向けたデータを取得することを目標とする.

2.実験装置及び実験方法

2.1. 直線翼列風洞

図1に直線翼列風洞の外観を示す.本風洞は最大流速40m/s 程度の低速吹き出し風洞であり,計測部の回転機構により任 意に流入角を変更できる.また,翼取り付け板を変更するこ とで,食違い角を19.6°,22.3°,26.3°,43.3°に変 更できる.翼型はNACA65-810で翼弦長80mm,スパン180mm, ソリディティ1.0で枚数は7枚である.



Fig. 1 Linear cascade wind tunnel.

システム工学群

航空エンジン超音速流研究室 1190084 新谷 星人

2.2. 可動壁

圧縮機は動翼が回転しケーシングは固定されているが,直 線翼列風洞では翼は固定されている.そのため動翼との相対 運動を再現するためにケーシング側に図2のような回転する ベルトを用いることにした.ベルトの運動方向は翼列に合わ せて角度を設定することが可能である.



Fig. 2 Moving Wall.

2.3. レーザードップラー流速計(LDV)

流れ計測に用いたレーザードップラー流速計(以下 LDV)は 熱線流速計などと違い,計測点にプローブを挿入せず非接触 計測が可能なため,流れに影響を及ぼすことなく計測が可能 で,レーザーの交点に生じる明暗パターン(干渉縞)を流体中 の粒子が通過する際の散乱光を検出器で観測し,FFT 処理か ら得られるドップラ周波数と干渉縞の間隔から速度が求ま る.また,片方のレーザーの周波数にシフトをかけることで 流れの方向(正負)を判定することができる.

2.4 実験方法

翼列中央翼のスパン方向への翼端流れの面計測を行った. 図3に示すようにLDVを垂直に設置したのでは片方のレーザ ーがケーシング(ベルト)に遮られてしまうため,LDVを傾け ケーシング側のレーザーが垂直になるように調整した.LDV の計測に必要となるトレーサー粒子はフォグマシン(Antari Z-1500 II)とフォグリキッド(Antari HEAVY FOG FLG-5)を用 いて,間欠的に噴霧した.計測範囲を図5に示す.翼端とケ ーシングとの隙間は3.5mmであり,翼端から約2.8mmの面 計測を行った.なお,前縁側の一部は隣接する翼の影となる ため計測できていない.ムービングベルト速度をV_Wとし0m/s と10m/sで計測を行いムービングベルトの影響を調査した.





Fig.4 Measurement area.

3. 結果と考察

計測結果を図 5(a)(b), 6(a)(b)に示す. 主流速度 30m/s と食違い角 22.3°は固定で、迎角を 22.7°と 23.7°の 2 パターン及びムービングベルト速度 V=0m/s, 10m/s の計 4 パターンで計測を行った. 図5が迎角22.7°,図6が迎角 23. 7°であり, (a)は V_I=0m/s, (b)は V_I=10m/s である. 翼 端からケーシングに向かう方向をプラス方向としている. LDV の測定レンジは 1M-10M[Hz] であり, 5M[Hz] のシフトをか けることにより測定可能な速度は-26.8~33.5m/sとなって いる.計測結果より正圧面(腹面)から負圧面(背面)への漏れ 流れが確認できた. 図5の方が図6よりもケーシング側か ら翼端に向かってくる速度が大きく範囲も広いことが確認 できた.図6の迎角は失速迎角であり背面で剥離を生じてい ると考えられることから、背面の圧力が増大したために圧力 差が小さくなり、漏れ流れが減少したと考えられる. どのケ ースもX=0~10mmでケーシング側から翼端に向かってくる速 度がマイナス成分の中で最も大きい傾向にあった. これは最 大負荷位置付近であることから,正圧面と負圧面の圧力差が 最も大きく、漏れ流れを生じやすいためと考えられる. ムー ビングベルトを稼働させるとプラス,マイナス方向どちらも 速度が増大していることが確認できた.これはベルトが移動 するせん断力により、圧力差が上昇したためと考えられる.

4. 結言

本研究では計測環境を構築し翼端流れの LDV 計測を行い, 翼の正圧面(腹面)から負圧面(背面)への漏れ流れを確認で きた.ムービングベルト稼働による翼端漏れ流れへの影響か ら,翼端とケーシングの相対運動の再現は重要である.今後 はベルトの速度や迎角,チップクリアランスなどを変更し, 様々な条件で計測行い,より多くのデータを取得する必要が ある.



Fig. 5(a) Velocity distribution with Moving Wall at $\beta=45^{\circ} \alpha=22.7^{\circ}$ $V_{\mu}=0$ m/s.



Fig. 5(b) Velocity distribution with Moving Wall at β =45° α =22.7° *V*_H=10m/s.



Fig. 6(a) Velocity distribution with Moving Wall at $\beta=46^{\circ} \alpha=23.7^{\circ} V_{H}=0$ m/s.



文献

(1)H. Takata, Y. Tsukuda, Stall Margin Improvement by Casing Treatment-Its Mechanism and Effectiveness, Journal of Engineering for Power, Vol 99(1997) pp. 121-133.