Pulse SPM を用いた局所仕事関数測定法の開発

1. 研究背景

仕事関数はエレクトロニクスデバイスの性能を左右する 物性値であり,正確に計測することがデバイス性能評価の観 点から重要となる.特に今日では,微細加工技術の発展に伴 い,デバイス構成材料のサイズもナノスケールに至っている ため,仕事関数もナノスケールで精密に評価する技術が欠か せない.このような計測は,近年,走査型トンネル顕微鏡 (Scanning Tunneling Microscopy: STM)により実現している. STM では,金属探針を通じて検出されるトンネル電流から 原子レベルの仕事関数(Local Barrier height:LBH)を計測でき る.しかし,STM によるLBH の計測では探針を試料表面に 近接させる必要があるため,探針先端の状態が不安定化しや すく再現性のあるデータ取得が難しい.したがってLBH の 精密測定には,従来のSTM に代わる新たな測定技術の開発 が求められる.

そこで本研究では、近年開発されたパルス原子間力顕微鏡 (Pulse AFM)⁽¹⁻²⁾を応用して、導電性カンチレバーの振動特性 と超短電圧パルスを組み合わせた LBH 計測手法(Pulse SPM) を開発することを目的とした. Pulse SPM の開発には、既存 の SPM システムに超短電圧パルスを精密に制御しながら印 可する技術が必要となる.本研究ではそのような超短電圧パ ルス制御を実現するためのコントローラーを構築し、その動 作性能の検証を行った.

2. Pulse SPM の原理

本研究で開発を目指す Pulse SPM 装置の構成を図 1 に示 す.装置は AFM と STM の同時測定が可能な AFM/STM 複 合装置と超短電圧パルス制御部から構成される.計測では, 試料表面に近接して定振幅振動する導電性カンチレバーに 同期させながら,超短電圧パルスを,振幅 V_p ,時間幅 ω を制 御しながら計測試料に印可する.同期のタイミング(トリガ ーポイントからの遅延時間 τ)はカンチレバー振動周期内で 掃引させ,その際に検出されるトンネル電流 I_t を計測するこ とで $I_t - \tau$ のデータを得る. $I_t - \tau$ のデータは数値計算により, 一般的な STM の計測量である $I_t - z$ (ただし, zは探針-試料 間距離)に変換され,そこから以下の式を通じて LBH ϕ_0 が見 積もられる.

$$\phi_0 = \frac{\hbar^2}{8m_e} \left(\frac{d\ln I_t}{dz}\right)^2 + \frac{eV_p}{2} \tag{1}$$

ただし, \hbar はディラック定数, m_e は電子質量, I_t はトンネル 電流, e は電子素量を表す.

3. 研究方法

本研究では、超短電圧パルス制御部を構築するために、任意 波形発生器(WX2182C,デイバー社)から出力させる超短電圧 パルスを精密制御可能なコントローラーを、LabVIEW を用 いて開発した.コントローラーは、その動作チェックを行う ために AFM/STM 装置に組見込み、テスト計測を行った.計 極限ナノプロセス研究室 1220161 村田 笑子

システム工学群



Fig.1 Schematic diagram of pulse-SPM.

測の試料には代表的な半導体表面であり,基礎物性に関する 知見が十分に蓄積されている Si(111)-(7×7)表面を採用した.

4. 実験結果

本コントローラーを組み込んだ AFM/STM 装置で得られた $I_t - \tau \vec{r} - \rho \delta$ 図 2 に示す. 図からトンネル電流は $\tau = 0$ で ピーク(平均は約 10 nA)を持つ対称な曲線であることが確認 できる. 遅延時間はカンチレバーの振動周期だけ掃引できる ため、 $\tau = 0$ では探針が試料表面に最接近したタイミングで パルス電圧を印加した状態に対応し、さらに $\tau < 0(\tau > 0)$ の 領域では探針が試料表面へ接近している(試料表面から離れ ている)過程でパルス電圧が印加された状態に対応している.

今回計測された $I_t - \tau \vec{r} - \varphi(\boxtimes 2 \ o \ \pi \oplus \&)$ は SN 比が低かったため、LBH の評価では、平滑化処理を施した $I_t - \tau$ (図 2 の青曲線)に対して解析を行った。図 3 は、図 2 の $I_t - \tau \vec{r} - \varphi c I_t - z \vec{r} - \varphi c x \oplus b \cup c \ \tau = \varphi c v \oplus b \cup c \ \pi = z \vec{r} - \varphi c x \oplus b \cup c \ \tau = z \vec{r} - \varphi c x \oplus b \cup c \ \tau = z \vec{r} - \varphi c x \oplus b \cup c \ \pi = z \vec{r} - \varphi c x \oplus b \cup c \ \pi = z \vec{r} - \varphi c \ \pi = z \vec{r} - z \vec{r} - \varphi c \ \pi = z \vec{r} - z \vec{$



Fig.2 raw data (red) and smooth filtered data (blue) of $I_t - \tau$ curves measured on the Si(111)-(7×7) surface.



Fig.3 $I_t - z$ curves replotted from the smooth-filtered $I_t - \tau$ data in Fig. 2. Red (Blue) curve corresponds to the $I_t - \tau$ curve in $\tau < 0$ ($\tau < 0$).

に対して I_t が指数関数的に減衰する様子が確認できる. この 特徴は,通常のSTMで計測される $I_t - z$ データの特徴と同じ である. したがって, pulse SPMではSTMと同様のLBHの 計測が可能であると結論できる.

図4は図 3の I_t を対数にして再プロットした結果を示す. I_t はzに対して指数関数的依存性を示すため、 $\ln(I_t) - z$ は線 形であることが確認できる.解析では、図の赤と青の $\ln(I_t) - z$ a 曲線を一次関数でフィッテイングして、得られた傾き $d[\ln(I_t)]/dz$ から、式(1)を用いてLBHの評価を行った.その 結果、赤と青の $\ln(I_t) - z$ からLBHがそれぞれ 0.131[eV], 0.182[eV]と評価された.これらの値は一般的な Si(111)-(7× 7)の仕事関数(~4.6eV)⁽³⁾を大きく下回っている.

5. 考察

図 3 から本研究で開発した Pulse SPM で,通常の STM 計 測と同様にトンネル電流の距離依存性を検出可能であると 結論できる.一方,計測データから評価した LBH は一般的 な Si(111)-(7×7)の仕事関数を大きく下回る結果となった.こ



Fig. 4 $\ln(l_t) - z$ curves replotted from Fig. 3. Red (Blue) curve correspond to the $l_t - \tau$ curve in $\tau < 0$ ($\tau < 0$).

のような結果の要因には、第一に測定で設定した超短電圧パルスの振幅が挙げられる.LBH 導出式は、 $V_p \ll \phi_0$ の状況を 想定したトンネル確率から導出している.しかしながら、本 計測で設定した V_p は4Vであり、Si(111)-(7×7)の仕事関数(4. 6 eV)にほぼ一致している.このような状況では、探針-試料 間に流れる電流は、トンネル遷移から電界放出に変化するた め、LBH 自体を正確に評価できないと考えられる.第2の要 因には、パルス電圧印可に伴うカンチレバー振幅変動が挙げ られる.本計測では、AFM/STM を定振幅カンチレバー(FM モード)で動作させたが、短時間に4V という大電圧が探針 試料間に印可されると、両者の間に働く静電気力も瞬間的に 増大してしまい、それがカンチレバー振動振幅変動(フィー ドバックエラー)を引き起こす可能性が考えられる.

6. まとめと今後の展望

本研究では、Pulse SPM を用いた LBH の精密計測を目的として、超短電圧パルス制御コントローラーを開発し、 AFM/STM 装置を用いてテスト計測を行った.その結果、 Pulse SPM により、一般の STM と同様の*I*t – *z*データを得る ことに成功した.一方、LBH の算出では、それが Si(111)-(7 ×7)の仕事関数を大きく下回ることが明らかとなった.この ような結果の要因としては、パルス振幅の大きさ、及びパル ス電圧印可中のカンチレバー振動振幅変動について考察を 行った.以上の成果を踏まえ、今後の展望を以下にまとめる.

第一に、本計測では、あくまでコントローラーの性能評価 が主目的であり、トンネル電流を高感度に検出する必要があったため、 $V_p \ge 4$ [V]に設定したが、今後は、本考察に基づき $V_b < 2$ [V]の超短電圧パルスで計測を計画している.

第二に、今回の計測値ではトンネル電流計測含まれるノイズが大きかったため、それを取り除ける条件で計測を行う. 具体的には、液体窒素温度の環境で pulse SPM 計測を行うことを計画している.

第三に,LBH 評価値のエラーの要因として考察したパルス 印可中のカンチレバー振動振幅変化の可能性を検証する.具 体的には、パルス印可中のカンチレバー振動振幅をリアルタ イムで直接観察する.

文献

- (1)E. Inami and Y. Sugimoto, Phys. Rev. Lett. 114, 246102 (2015).
- (2)E. Inami and Y. Sugimoto, Jpn. J. Appl. Phys. 55, 08NB05 (2016)
- (3) W. Monch, Semiconductor Surfaces and Interfaces (Springer, Berlin, 1995)