酸化インジウム薄膜への元素添加による結晶性・電気特性制御

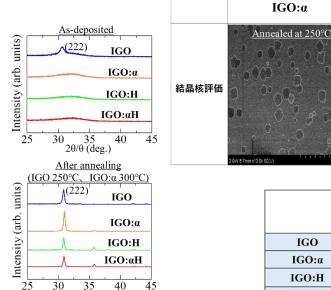
(Effects of elemental doping of indium oxide on structural and electrical properties.)

1245110 田中 大貴 Tanaka Daiki

《背景》成膜時の水(H_2O)導入を行った酸化インジウム(In_2O_3)膜は高移動度特性が得られることが報告されている[1]。この高移動度特性を維持しながら、キャリア濃度特性の制御も目的として、 In_2O_3 ターゲットへの元素 Ga 添加を行った In-Ga-O(IGO)[2]は成膜時の水素(H_2)導入を行うことで TFT 応用に優れた高移動度・低キャリア濃度特性が得られることが報告されている[3]。この様な良好な特性が得られる成膜時の H_2O や H_2 導入は成膜直後膜を非晶質状態へ制御が可能であり、非晶質状態から固相結晶化した熱処理後膜は粒径が大きく、電荷移動の阻害が少ないことから優れた特性を示す。しかし、この様な H_2O や H_2 導入には装置内の残留ガスの影響や漏洩といった問題点が残る。そこで本研究では、成膜直後膜の非晶質化を目的とした IGO ターゲットへの元素添加(元素 α と表記)が行われた IGO: α ターゲットを用いて、 α を開いてよる影響を評価した。

《実験方法》 $IGO,IGO:\alpha$ 膜を酸素・水素流量比 $R[O_2]=4\%,R[H_2]=5\%$ の条件で RF マグネトロンスパッタリング法にて 50nm 成膜した後、150°C~350°Cの条件でアニール処理を施し、X 線回折法 (XRD)・走査型電子顕微鏡(SEM)観察にて結晶性を、Hall 効果測定にて電気特性評価を行った。

《実験結果》図 1 に IGO,IGO: α 膜それぞれを H₂導入(:H)・未導入条件で成膜した直後(as-deposited) および IGO 膜は 250°C、IGO: α 膜は 300°Cで固相結晶化させた後の XRD 測定結果を示す。IGO: α および IGO:H はともに[222]回折ピークが消失しており、as-deposited の非晶質化が確認できる。しかしながら、図 2 で示す様にそれぞれの結晶化温度から 50°C下げた温度で熱処理を施し、SEM 観察によって結晶核を観察した結果、結晶核は IGO: α よりも IGO:H の方が少なく、非晶質化方法による結晶核密度の違いが確認できた。結晶核密度の低下に伴い、結晶粒径は IGO: α (1095nm)よりも IGO:H(2549nm)の方が大きく、固相結晶化後の移動度は IGO: α が 54.8cm²/Vs、IGO:H が 71.7cm²/Vsであり、粒径の増大による IGO:H の高移動度特性が確認できる。そこで、IGO: α に H₂導入を行うことで更なる大粒径を目指した IGO: α H は IGO:H よりも更なる結晶核密度の低下が確認でき、固相結晶化後の粒径も 2720nm と IGO:H よりも大きい。しかし、IGO: α H の固相結晶化後の移動度は56cm²/Vs であり、IGO:H の方が高く、結晶粒の大きさとは反した結果となった。この結果から IGO への元素 α 添加による結晶粒の増大の効果は期待できるが、 α 添加は粒内でのキャリア散乱要因となり、移動度の低下を引き起こす可能性が考えられる。



温核評価

| 20W 8 Trm x*10 0x 55U) | 20W 8 Trm x*10 0x 55U | 20W 8 Trm x*10 0x 55U

IGO:H

Annealed at 200°C

IGO:αH

Annealed at 250°C

2θ/θ (deg.) 図1: 成膜直後および固相結晶化後の結晶性

図3: 移動度・キャリア濃度のアニール温度依存性

猫女

- [1] In2O3 系高移動度透明導電膜 鯉田 崇・藤原裕之・近藤道雄 2007.9.20
- [2] Kazuaki Ebata et al Appl. Phys. Express 5 (2012) 011102
- [3] 松村 俊宏 et al 2020 年 ナノテク研シンポジウム